

Nass-/Trockensauger

NT 40/1 AP L FARMER

Nass-/Trockensauger mit großem Schmutzbehälter. Der oben liegende Flachfaltenfilter mit großer Filterfläche ermöglicht den sofortigen Wechsel von Nass- auf Trockensaugen ohne Filterentnahme. Mit halbautomatischer Filterreinigung: Per Knopfdruck am Gebläsekopf wird der Filter durch kraftvolle Luftstöße effektiv gereinigt. Dies sorgt für konstant hohe Saugleistung, längere Arbeitsintervalle und lange Lebensdauer des Filters.

DEUTSCHE ENTWICKLUNG
DEUTSCHE TECHNOLOGIE

100%
Qualitätsgeprüft

Inklusive Schlepper-Set *



4 m

* Schlepper-Set bestehend aus:
4 m Saugschlauch, Fugendüse, Polsterdüse



Bestell-Nr.

1.148-983.0

- Großzügige und sichere Ablagemöglichkeiten
- Integrierter Schubbügel, große Räder und stabile Lenkrollen
- Inkl. Zubehör Schlepper-Set

Technische Daten

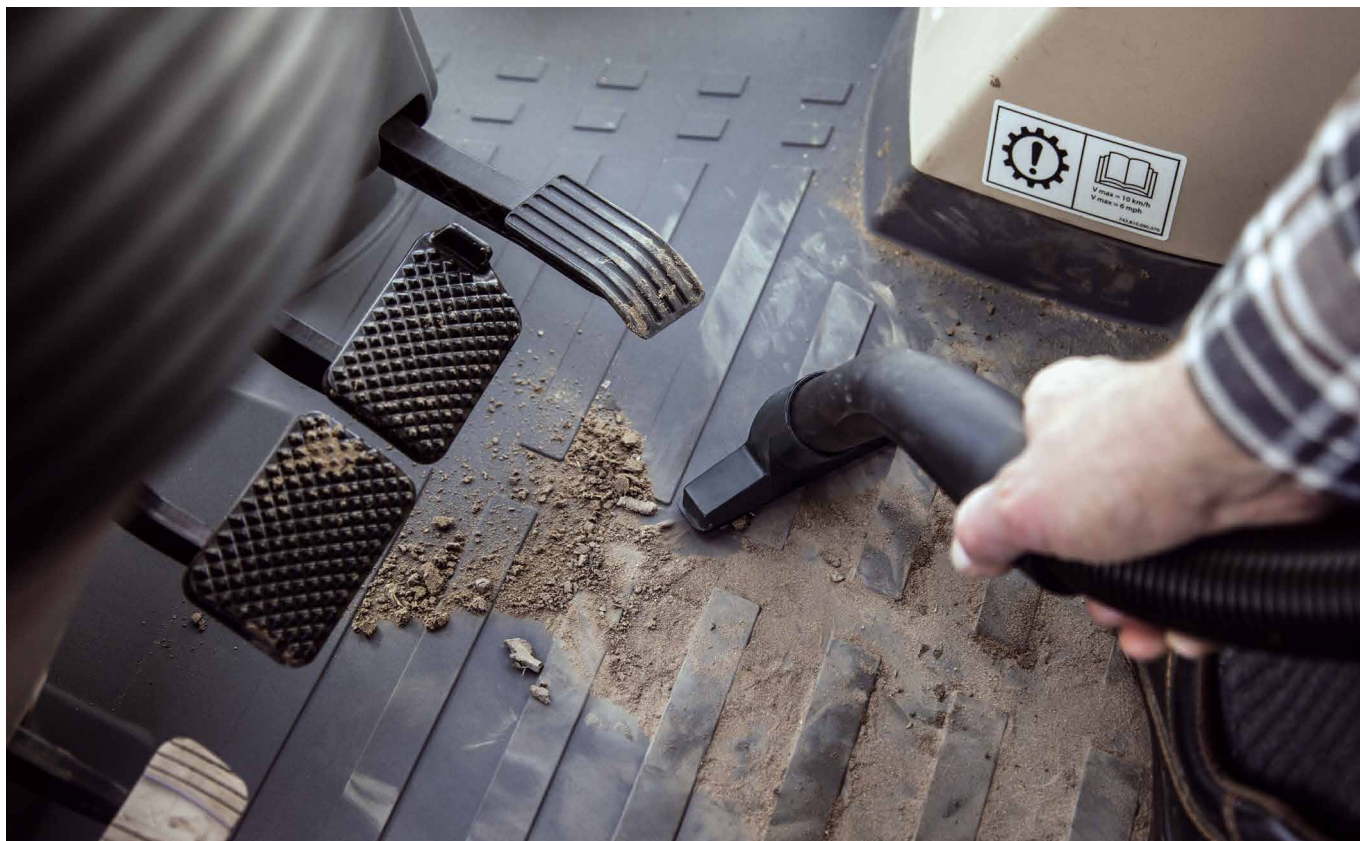
Stromart	Ph / V / Hz	1 / 220 - 240 / 50 - 60
Luftmenge	l/s	61
Vakuum	mbar	230
Behälterinhalt	l	40
Max. Aufnahmeleistung	W	1380
Standard Nennweite	DN	35
Schalldruckpegel	dB(A)	67
Kabellänge	m	7,5
Gewicht (ohne Zubehör)	kg	15,4
Abmessungen (L x B x H)	mm	555 x 380 x 870

Ausstattung

Halbautomatische Filterreinigung	■
Saugrohr 2 x 0,5 m (Metall)	■
Nass-/Trocken-Bodendüse	■ 300 mm
Flachfaltenfilter, Staubklasse M	■
Papierfiltertüte, Staubklasse M	■
Schlepper-Set *	■
Schubbügel	■

■ Im Lieferumfang enthalten.

NT 40/1 AP L FARMER 1.148-983.0



Halbautomatische Filterabreinigung

- Die halbautomatische Filterabreinigung sorgt für eine konstant hohe Saugleistung. Die Platzierung des Ap-Abreinigungs-knopfs vereinfacht die Handhabung.

Filtergehäuse entnehmbar

- Ermöglicht die sichere Fixierung von Schläuchen verschiedener Längen und Durchmesser. Transportsichere Verstaueung des Netzkabels.

Zubehöraufbewahrung

- Dank der durchdachten integrierten Aufbewahrungsmöglichkeiten sind die Zubehöre verliersicher aufbewahrt und stets griffbereit.